

Reformer, especially for autothermal secondary reforming.

Publication number: EP0473870

Publication date: 1992-03-11

Inventor: SEVERIN MANFRED (DE); MARSCH HANS-DIETER (DE)

Applicant: UHDE GMBH (DE)

Classification:

- international: **B01J8/02; C01B3/38; B01J8/02; C01B3/00; (IPC1-7):**
B01J8/02; C01B3/38

- european: B01J8/02F; B01J8/02H; C01B3/38; C01B3/38D

Application number: EP19910104977 19910328

Priority number(s): DE19904027410 19900830

Also published as:

DE4027410 (A1)
EP0473870 (B1)

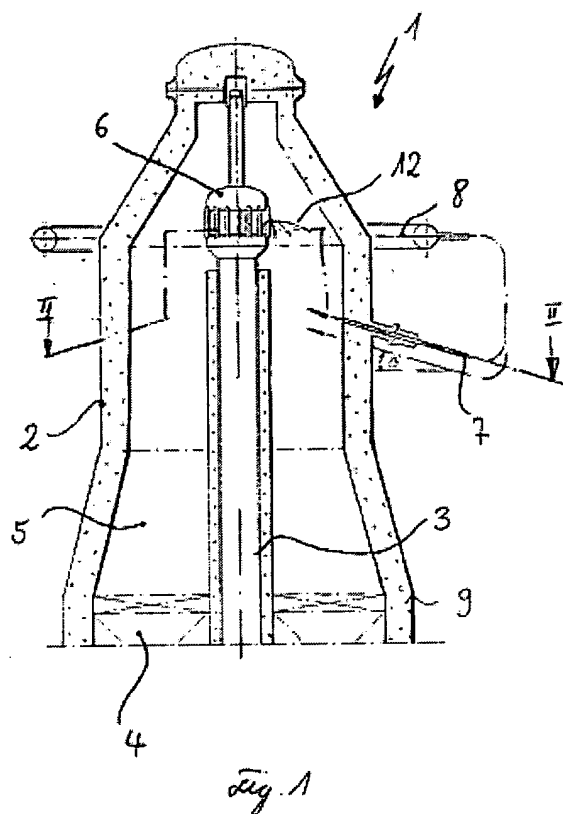
Cited documents:

DE3532413
DE1542539
DE3735193
DE2504343
US3340320

Report a data error here

Abstract of EP0473870

The invention relates to a reformer, especially an autothermic secondary reformer (1), having a gas feeder (3) leading centrally from below through the catalyst into a mixing and/or reaction chamber (5), and an oxidising agent feeder. To optimise the distribution of the oxidising agent and for mixing with the process gas, an oxidising agent feeder consisting of at least two feed nozzles (7) and penetrating the reaction chamber from the outside inwards is arranged in at least one plane above the catalyst bed (4).



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 473 870 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 91104977.3

(51) Int. Cl.⁵: B01J 8/02, C01B 3/38

(22) Anmeldetag: 28.03.91

(30) Priorität: 30.08.90 DE 4027410

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
11.03.92 Patentblatt 92/11

(64) Benannte Vertragsstaaten:
DE DK FR GB IT NL

(71) Anmelder: Uhde GmbH
Friedrich-Uhde-Strasse 15
W-4600 Dortmund 1(DE)

(72) Erfinder: Severin, Manfred

Am Wiesenberge 23
W-5841 Geisecke(DE)
Erfinder: Marsch, Hans-Dieter
Overhoffstrasse 193
W-4600 Dortmund 76(DE)

(74) Vertreter: Patentanwälte Meinke und
Dabringhaus Dipl.-Ing. J. Meinke Dipl.-Ing. W.
Dabringhaus
Westenhellweg 67
W-4600 Dortmund 1(DE)

(54) Reformer, insbesondere autothermer Sekundärreformer.

(57) Die Erfindung betrifft einen Reformer, insbesondere autothermen Sekundärreformer (1), mit einer zentrisch von unten durch den Katalysator hindurch in eine Misch- bzw. Reaktionskammer (5) geführten Gaszuführung (3) und einer Oxidationsmittelzuführung. Zu einer optimalen Verteilung des Oxidationsmittels und zur Vermischung mit dem Prozeßgas wird in wenigstens einer Ebene oberhalb des Katalysatorbettes (4) eine die Reaktionskammer von außen nach innen durchsetzende Oxidationsmittelzuführung angeordnet, die aus mindestens zwei Zuführungsdüsen (7) besteht.

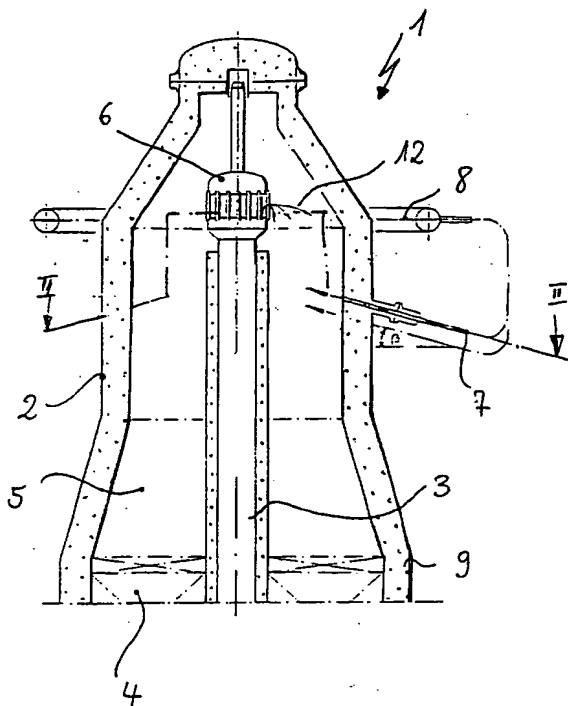


Fig. 1

EP 0 473 870 A1

Die Erfindung richtet sich auf einen Reformier, insbesondere autothermen Sekundärreformer, mit einer zentrisch von unten durch den Katalysator hindurch in eine Misch- bzw. Reaktionskammer geführten Gaszuführung und mit einer Oxidationsmittelzuführung.

Ein derartiger Reformier ist z.B. aus der DE-C 37 35 193 bekannt, bei dem die Oxidationsmittelzuführung, ebenso wie die Gaszuführung, von unten durch den Katalysator durch ein gemeinsames zentrisch angeordnetes Rohr in den Kopfbereich der Reaktionskammer geführt wird. Bei dieser einfachen Zusammenführung der Gasströme von Oxidationsmittel und Prozeßgas kann es vorkommen, daß keine hinreichende Verteilung und Vermischung der beiden Komponenten, die für einen optimalen Reaktionsverlauf im Katalysator sorgen, bewirkt wird. Einen axial durchströmten Reaktor zeigt auch die DE-A-15 42 539.

Aufgabe der Erfindung ist daher die Schaffung einer Vorrichtung, mit der die Verteilung des Oxidationsmittels und die Mischung mit dem Prozeßgas unter Beibehaltung der zentrischen Gaszuführung von unten optimiert wird.

Mit einem Reformier der eingangs bezeichneten Art wird diese Aufgabe gemäß der Erfindung dadurch gelöst, daß in wenigstens einer Ebene oberhalb des Katalysatorbettes eine die Reaktionskammerwand von außen nach innen durchsetzende Oxidationsmittelzuführung angeordnet ist, die aus mindestens zwei Zuführungsdüsen besteht.

Mit der Erfindung wird insbesondere erreicht, daß eine optimale Vermischung der Reaktionspartner im Brennraum durch die Zuführungsdüsen, als Misch- und Verteilelemente, stattfindet.

Aus der DE-A-28 41 127 ist ein Sekundärreformer bekannt, bei dem die Vermischung und Verteilung von Oxidationsmittel und Prozeßgas durch strahlerzeugende Elemente angesprochen ist. Nachteilig ist dort, daß die Gaszuführung des Prozeßgases nicht von unten zentrisch durch das Katalysatorbett in die Misch- und Reaktionskammer hindurchgeführt wird, und so die Vorteile dieser Anordnungsweise entfallen. Dies gilt auch für eine Lösung nach der DE-A-35 32 413.

In vorteilhafter Weise wird eine optimale Vermischung der Prozeßgase insbesondere auch dadurch erreicht, daß das Auslaßende der zentrischen Gaszuführung in der Ebene der Oxidationsmittelzuführung oder in einer noch höher gelegenen Ebene oberhalb der Ebene der Oxidationsmittelzuführungen angeordnet ist, wie dies die Erfindung in Ausgestaltung vorsieht.

Zweckmäßig kann es sein, wenn die zentrische Gaszuführung an ihrem Auslaßende mit einem Gasverteiler ausgerüstet ist. Dieser Gasverteiler kann die Verwirbelung der Prozeßgase noch erhöhen. Vorteilhaft ist es auch, wenn die Ebene, in der

das Auslaßende der Gaszuführung liegt und die Ebene, in der die Zuführungsdüsen angeordnet sind, zueinander parallel und senkrecht zur vertikalen Mittelachse der Misch- und Reaktionskammer verlaufen, so daß die Gasströme des Prozeßgases und des Oxidationsmittels etwa senkrecht aufeinander treffen und damit entsprechend gut verwirbeln.

In vorteilhafter Weise kann der Gasverteiler als ein drallgebendes Element ausgebildet werden, um die Verwirbelung in der Misch- bzw. Reaktionskammer noch weiter zu verbessern.

Dazu ist es zweckmäßig, wenn der Gasverteiler aus einem Gehäuse besteht, dessen vertikale Mittelachse mit der vertikalen Mittelachse der Misch- bzw. Reaktionskammer zusammenfällt und der an seiner Außenseite spaltförmige Öffnungen aufweist, die von vertikalen Leitwänden begrenzt sind.

In vorteilhafter Weise werden die Leitwände und die Zuführungsdüsen symmetrisch zur vertikalen Mittelachse der Misch- und Reaktionskammer angeordnet und in einem Winkel kleiner 90° zum zugehörigen Radius angestellt.

Eine Vermischung der Gasströme kann noch weiter optimiert werden, wenn die Zuführungsdüsen mit der Außenwand einen Winkel β bilden, der zwischen 25° und 45° groß ist, was nach der Erfindung ebenfalls vorgesehen sein kann.

In Ausgestaltung der Erfindung ist vorgesehen, daß die Zuführungsdüsen eine Innenisolierung der Misch- bzw. Reaktionskammer durchsetzen und mit der Innenseite der Innenisolierung fluchten, so daß eine Überhitzung der Zuführungsdüsen vermieden wird.

Um für eine optimale Versorgung der Zuführungsdüsen mit z.B. Luft oder Sauerstoff zu sorgen, schlägt die Erfindung vor, die Zuführungsdüsen mit mindestens einer ringförmigen Speiseleitung zu versehen.

Natürlich können die Zuführungsdüsen auch mit einer Kühlvorrichtung versehen werden, wobei die Kühlvorrichtung aus einem geschlossenen oder offenen Doppelmantel mit fließendem Kühlmedium besteht, z.B. Wasser oder Dampf.

Zweckmäßig kann es auch sein, die Zuführungsdüsen mit einer Vorrichtung zur Beeinflussung der Flammenform zu versehen.

Die Erfindung ist nachstehend anhand der Zeichnung beispielsweise näher erläutert. Diese zeigt in:

Fig. 1 einen Schnitt durch den oberen Teil eines Sekundärreformers nach der Erfindung und in

Fig. 2 einen Schnitt gemäß Linie II-II in Fig. 1.

Der in den Figuren dargestellte Sekundärreformer ist allgemein mit 1 bezeichnet. Dieser weist u.a. eine Reaktionskammerwand 2 und eine zentrische Gaszuführung 3, die durch einen mit 4 be-

zeichneten Katalysator in eine Misch- und Reaktionskammer 5 hindurchgeführt ist, auf.

Oberhalb des Auslaßendes der Gaszuführung 3 ist ein Gasverteiler 6 und die Zuführungsdüsen 7 der Oxidationsmittelzuführung, die über eine ringförmige Speiseleitung 3 versorgt werden, angeordnet.

Fig. 2 zeigt die bündig mit der Innenisolierung 9 der Reaktionskammerwand 2 abschließenden Zuführungsdüsen 7, die in einem Winkel α zum jeweiligen Radius 11 angestellt sind. Der Gasverteiler 6 weist Leitwände 10 auf, die einen Winkel δ mit dem Radius 11 bilden. Die Pfeile 12 veranschaulichen den Prozeßgasstrom. Mit der Ziffer 13 ist die bei der Vermischung von Prozeßgas und Oxidationsmittel entstehende Flammenform gekennzeichnet.

Die Wirkungsweise ist dabei die folgende:

Durch die zentrale Gaszuführung treten aus dem Gasverteiler 6 Gasströme aus. Die besondere Stellung der Leitwände 10 bewirkt eine drallartige Strömung. Diese Gasströme treffen auf die durch die Zuführungsdüsen in die Misch- und Reaktionskammer 5 einströmenden Oxidationsmittel, was zur gewünschten Oxidation der Reaktionsgase führt. Das Reaktionsprodukt strömt anschließend durch den Katalysator 4.

Natürlich ist das beschriebene Ausführungsbeispiel der Erfindung noch in vielfacher Hinsicht abzuändern, ohne den Grundgedanken zu verlassen. So ist die Erfindung insbesondere nicht auf einen Gasverteiler in der oben beschriebenen Ausführungsform beschränkt. Gegebenenfalls ist der Gasverteiler selbst drehbar. Die Leitwände können gekrümmt oder gewölbt ausgebildet sein. Auch können statt der sich zwischen den Leitwänden bildenden Anström-Kanäle in Kreisform am Kopf der Gaszuführung 3 Düsen vorgesehen sein.

Patentansprüche

1. Reformer, insbesondere autothermer Sekundärreformer, mit einer zentrisch von unten durch den Katalysator hindurch in eine Misch- bzw. Reaktionskammer geführten Gaszuführung und mit einer Oxidationsmittelzuführung, dadurch gekennzeichnet, daß in wenigstens einer Ebene oberhalb des Katalysatorbettes (4) eine die Reaktionskammerwand (2) von außen nach innen durchsetzende Oxidationsmittelzuführung angeordnet ist, die aus mindestens zwei Zuführungsdüsen (7) besteht.
2. Reformer nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Zuführungsdüsen (7) eine Innenisolierung (9) der Misch- bzw. Reaktionskammer (5) durchsetzen und mit der Innenseite der Innenisolierung (9) fluchten.

3. Reformer nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß eine ringförmige Speiseleitung zur Beaufschlagung der Zuführungsdüsen (7) vorgesehen ist.
4. Reformer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Auslaßende der zentrischen Gaszuführung (3) in der Ebene der Oxidationsmittelzuführungen oder in einer noch höher gelegenen Ebene oberhalb der Ebene der Oxidationsmittelzuführungen angeordnet ist.
5. Reformer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die zentrische Gaszuführung (3) an ihrem Auslaßende mit einem Gasverteiler (6) ausgerüstet ist.
6. Reformer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Ebene, in der das Auslaßende der Gaszuführung (3) liegt und die Ebene, in der die Zuführungsdüsen (7) angeordnet sind, zueinander parallel und senkrecht zur vertikalen Mittelachse der Misch- und Reaktionskammer (5) verlaufen.
7. Reformer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Gasverteiler (6) als ein drallgebendes Element ausgebildet ist.
8. Reformer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Gasverteiler (6) aus einem Gehäuse besteht, dessen vertikale Mittelachse mit der vertikalen Mittelachse der Misch- bzw. Reaktionskammer (5) zusammenfällt, und an seiner Außenseite spaltförmige Öffnungen aufweist, die von vertikalen Leitwänden (10) begrenzt sind.
9. Reformer nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Leitwände (10) symmetrisch zur vertikalen Mittelachse der Misch- und Reaktionskammer angeordnet und in einem Winkel δ kleiner 90° zum zugehörigen Radius (11) angestellt sind.

10. Reformer nach einem der vorangehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Zuführungsdüsen (7) in einem Winkel
 α zwischen 25° und 45° zum zugehörigen Radius (11') angestellt sind. 5
11. Reformer nach einem der vorangehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, 10
daß die Zuführungsdüsen (7) mit einer Kühl-
vorrichtung und mit einer Vorrichtung zur Be-
einflussung der Flammenform (13) versehen
sind. 15
12. Reformer nach Anspruch 11,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Kühlvorrichtung aus einem in einem
geschlossenen oder offenen Doppelmantel flie-
ßenden Kühlmedium besteht. 20
13. Reformer nach einem der vorangehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Zuführungsdüsen (7) mit einer Vorrich- 25
tung zur Beeinflussung der Flammenform (12)
versehen sind.

30

35

40

45

50

55

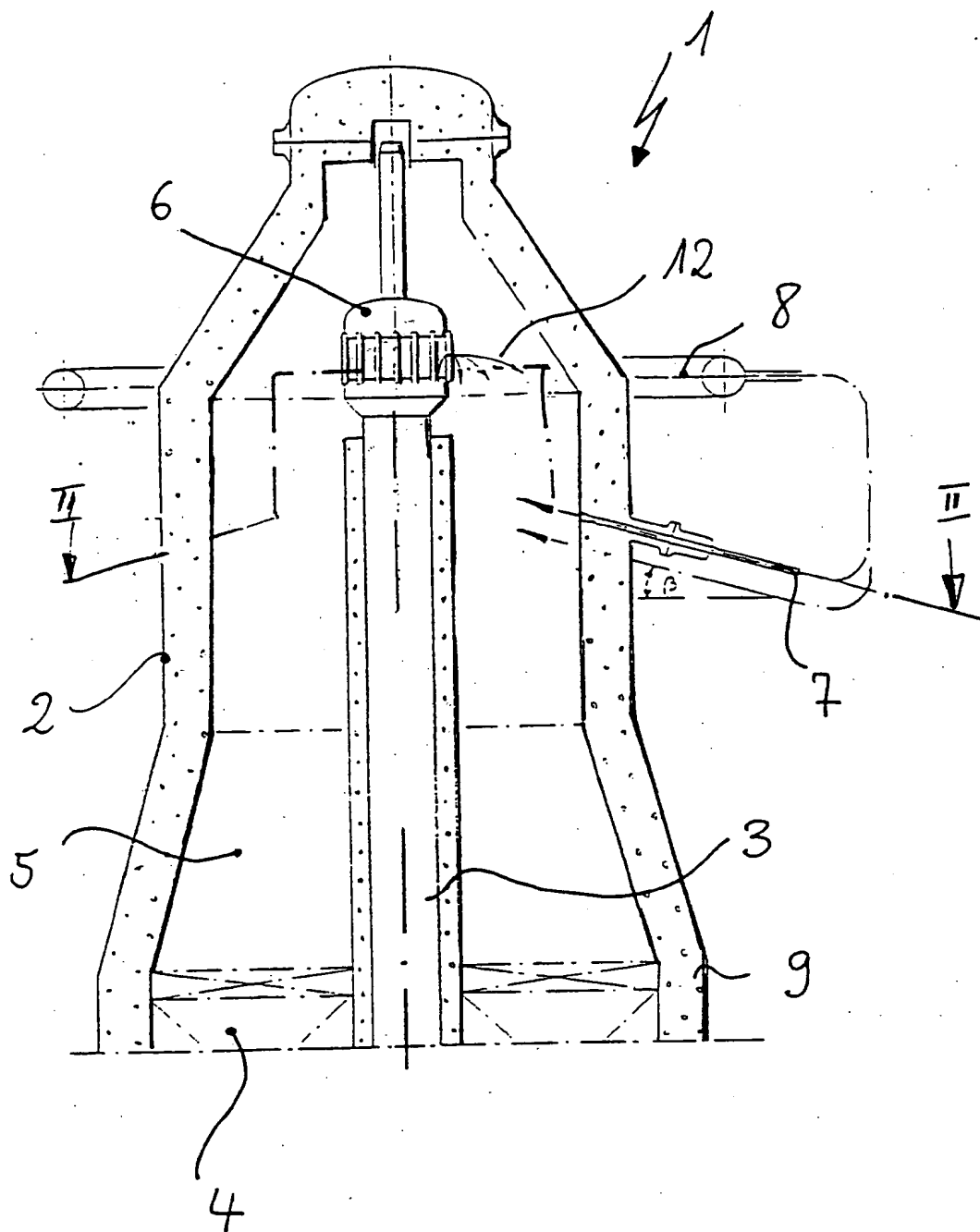


Fig. 1

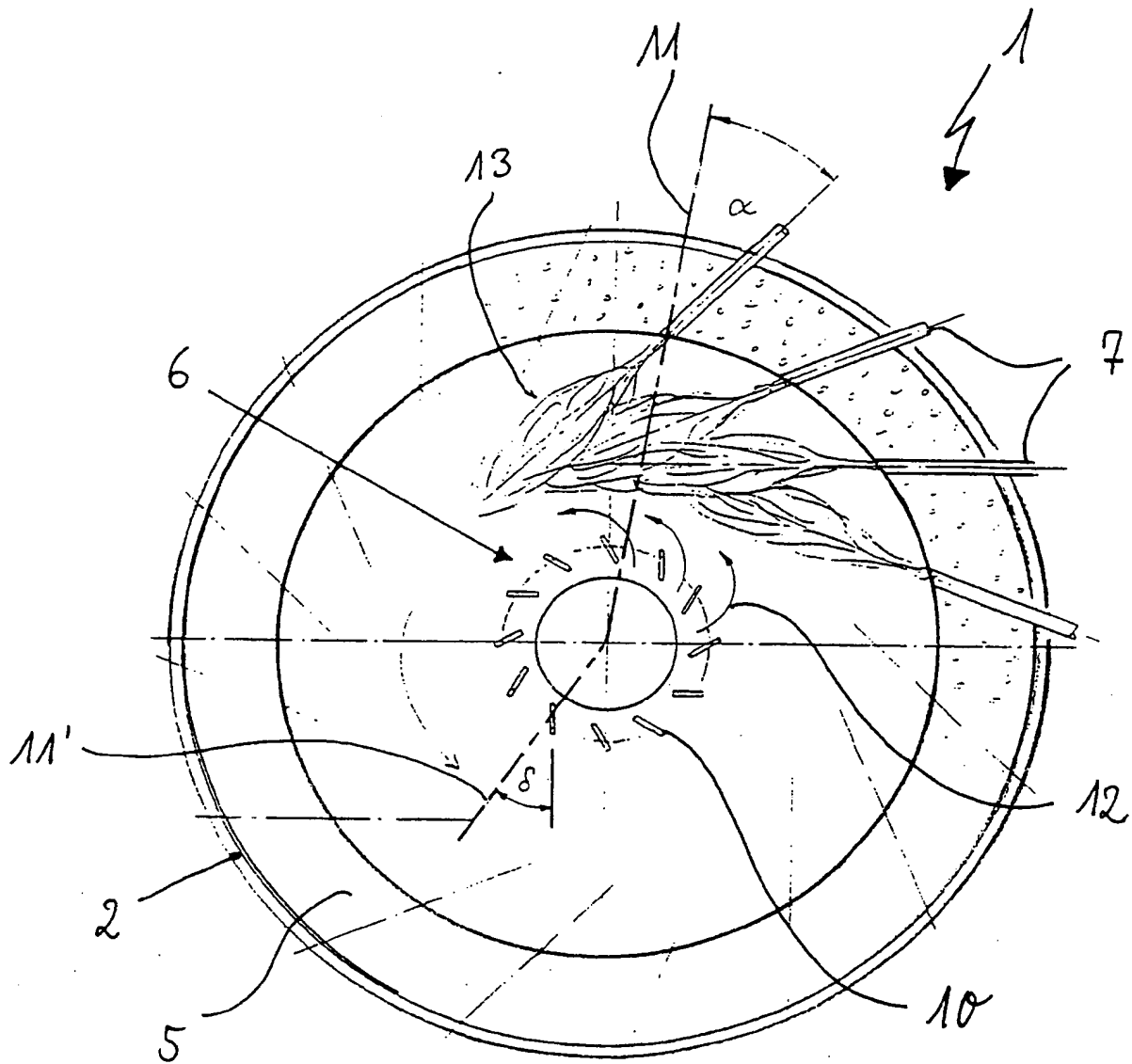


Fig. 2



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 91 10 4977

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kategorie		Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. C1.5)
D,Y		DE-A-3 532 413 (UHDE GMBH) * Seite 2, Zeile 54 - Zeile 62 *** Seite 4, Zeile 61 - Seite 6, Zeile 41 *** Ansprüche 1,2; Abbildungen 1-5 **	1,2,4-6	B 01 J 8/02 C 01 B 3/38
A		-----	10-13	
D,Y		DE-A-1 542 539 (FRIEDRICH UHDE GMBH) * Seite 1, Absatz 1 *** Seite 2, Absatz 2 *** Abbildung **	1,2,4-6	
A		-----	8	
D,A		DE-C-3 735 193 (UHDE GMBH) * das ganze Dokument **	1,4	
A		DE-A-2 504 343 (LINDE AG) * Seite 1, Absatz 1 *** Seite 8, Absatz 3 - Seite 9, Absatz 2 * ** Abbildung 2 **	3	
A		US-A-3 340 320 (PHILLIPS PETROLEUM COMPANY) * Spalte 2, Zeile 35 - Zeile 51 *** Abbildungen 1,2 **	7,8	
				</

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record.**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.